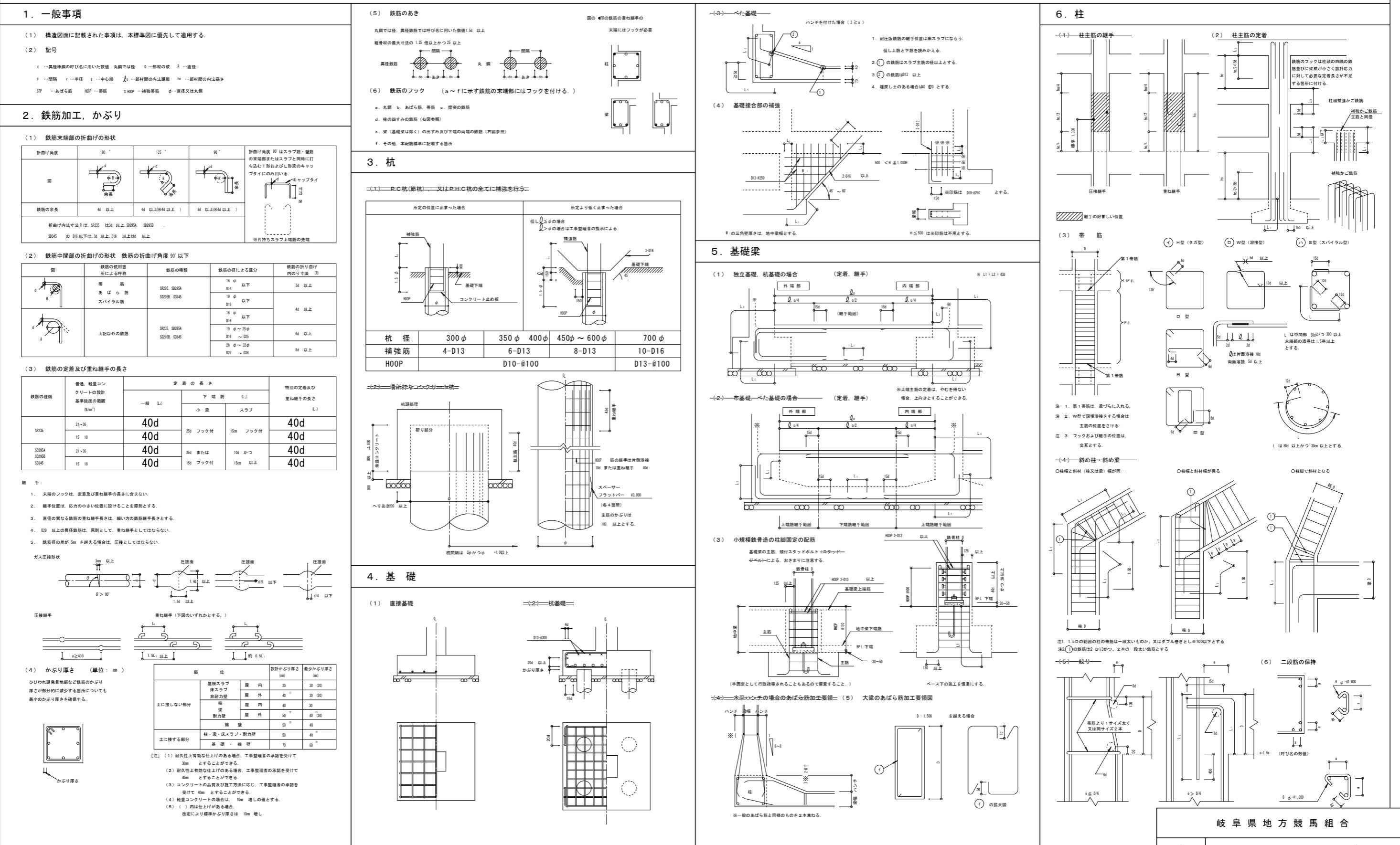


構造設計標準仕様						適用は <input checked="" type="checkbox"/> 印を記入する。																																																																																																							
1. 建築物の構造内容			3. 地盤																																																																																																										
<p>(1) 工事名称 厄舎(岐南第3区画、岐南第4区画)新築工事 建築場所 岐南第3区画 岐阜県羽島郡岐南町葉師寺8丁目36番、37番、38番、39番、40番、41番、43番、44番、45番 建築場所 岐南第4区画 岐阜県羽島郡岐南町葉師寺8丁目28番、29番、30番、31番、32番、33番、34番、35番</p> <p>(2) 工事種別 <input checked="" type="checkbox"/> 新築 <input type="checkbox"/> 増築 <input type="checkbox"/> 増改築 <input type="checkbox"/> 改築</p> <p>(3) 構造種別 <input checked="" type="checkbox"/> 木造(W) <input type="checkbox"/> 補強コンクリートブロック造(CB) <input checked="" type="checkbox"/> 鉄骨造(S)(屋外階段) <input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート造(RC) <input type="checkbox"/> 壁式鉄筋コンクリート造(WRC) <input type="checkbox"/> 鉄骨鉄筋コンクリート造(SRC) <input type="checkbox"/> 壁式プレキャスト鉄筋コンクリート造(WPRC) <input type="checkbox"/> プレキャスト鉄筋コンクリート造(PCR) <input type="checkbox"/> </p> <p>(4) 階数 地下 1 階 地上 2 階</p> <p>(5) 主要用途 厄舎、共同住宅の鉄骨階段</p> <p>(6) 屋上付属物 <input type="checkbox"/> 広告塔 <input type="checkbox"/> 高架水槽 ton <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 煙突 <input type="checkbox"/> キューピックル ton <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <p>(7) 増築計画 <input type="checkbox"/> 有() <input type="checkbox"/> 無</p> <p>(8) 付帯工事 <input type="checkbox"/> 門扉 <input type="checkbox"/> 摩擦壁 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <p>(9) 特別な荷重 <input type="checkbox"/> エレベーター 人乗(ロープ式 油圧式) <input type="checkbox"/> リフト ton <input type="checkbox"/> ホイスト ton <input type="checkbox"/> 倉庫積載床用 1F, 2F kN/m² <input type="checkbox"/> 受水槽、調整池 <input type="checkbox"/></p> <p>(10) その他</p> </p></p>			<p>(1) 地盤調査資料 <input checked="" type="checkbox"/> 有(□ 敷地内 <input checked="" type="checkbox"/> 近隣) <input checked="" type="checkbox"/> ポーリング調査 □ 平板載荷試験 □ 水平地盤反力係数の測定 <input type="checkbox"/> 無(調査予定 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無)</p> <p>(2) 地盤調査計画 <input type="checkbox"/> ポーリング調査 <input type="checkbox"/> 静的貫入試験 <input type="checkbox"/> 標準貫入試験 <input type="checkbox"/> 水平地盤反力係数の測定 <input type="checkbox"/> 土質試験 <input type="checkbox"/> 物理探査 <input type="checkbox"/> 平板載荷試験 <input type="checkbox"/></p> <p>(3) 地盤調査及び試験杭の結果により、杭長さ、杭種、直接基礎の深さ、形状を変更する場合もある</p> <p>(4) ポーリング標準貫入値、土質構成(基礎、杭の位置を明記すること)</p>																																																																																																										
2. 使用構造材料																																																																																																													
<p>(1) コンクリート <table border="1"> <thead> <tr> <th>適用箇所</th> <th>種類</th> <th>設計基準強度 $F_c = N/mm^2$</th> <th>スランプ cm</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>捨コンクリート</td><td>普通</td><td>15 18</td><td>18</td><td></td></tr> <tr><td>土間コンクリート</td><td>普通</td><td>18. (21)</td><td>18</td><td></td></tr> <tr><td>基礎、基礎梁、基礎柱</td><td>普通</td><td>18. (21) 24</td><td>18</td><td></td></tr> <tr><td>柱、梁、床、壁</td><td>普通、軽量</td><td>18. 21. 24</td><td>21</td><td></td></tr> <tr><td>ラップコンクリート</td><td>普通、軽量</td><td>18. 21. 24</td><td>18</td><td></td></tr> <tr><td>押えコンクリート</td><td>普通、軽量</td><td>15. 18</td><td>15</td><td></td></tr> </tbody> </table> </p> <p>(1) -2 コンクリートの材料 セメント、骨材、水、混和材料は、建築工事共通仕様書(平成22年版) 第6章コンクリート工事 第3節による。</p> <p>(2) コンクリートブロック(CB) <input type="checkbox"/> A種 <input type="checkbox"/> B種 <input type="checkbox"/> C種 厚□ 100 <input type="checkbox"/> 120 <input type="checkbox"/> 150 <input type="checkbox"/> 190</p> <p>(3) 鉄筋 <table border="1"> <thead> <tr> <th>種類</th> <th>径</th> <th>使用箇所</th> <th>継手法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>異形鉄筋</td><td>SD295A</td><td>D 16 以下</td><td>基礎、地中梁 <input checked="" type="checkbox"/> 重ね継手</td></tr> <tr><td></td><td>SD295B</td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/> ガス圧接継手</td></tr> <tr><td></td><td>SD345</td><td>D 19 以上</td><td>基礎、地中梁 <input type="checkbox"/></td></tr> <tr><td>丸鋼</td><td>SR235</td><td></td><td><input type="checkbox"/> 特殊継手 ()</td></tr> <tr><td>溶接金網</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </p>			適用箇所	種類	設計基準強度 $F_c = N/mm^2$	スランプ cm	備考	捨コンクリート	普通	15 18	18		土間コンクリート	普通	18. (21)	18		基礎、基礎梁、基礎柱	普通	18. (21) 24	18		柱、梁、床、壁	普通、軽量	18. 21. 24	21		ラップコンクリート	普通、軽量	18. 21. 24	18		押えコンクリート	普通、軽量	15. 18	15		種類	径	使用箇所	継手法	異形鉄筋	SD295A	D 16 以下	基礎、地中梁 <input checked="" type="checkbox"/> 重ね継手		SD295B		<input checked="" type="checkbox"/> ガス圧接継手		SD345	D 19 以上	基礎、地中梁 <input type="checkbox"/>	丸鋼	SR235		<input type="checkbox"/> 特殊継手 ()	溶接金網				<p>(1) 直接基礎 <input checked="" type="checkbox"/> ベタ基礎 <input type="checkbox"/> 布基礎 <input type="checkbox"/> 独立基礎 試験掘り <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</p> <p>深さ GL- m 支持層 長期許容支持力度 20KN/m² 載荷試験 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</p> <p>(2) 杭基礎 <table border="1"> <thead> <tr> <th>杭種</th> <th>材 料</th> <th>施工法</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>RC</td><td>PC (□ A種 □ B種 □ C種) PHC □ SC</td><td>□ 打ち込み □ 埋込み(セメントミルク工法)</td><td></td></tr> <tr><td>鋼管</td><td>摩擦杭 鋼材 □ SS400 □ STK400</td><td>□ フレーリング先端根固め □ 手回し貫入 HIFB II 工法</td><td>TACP-0619 沙質地盤</td></tr> <tr><td>SN490B</td><td>BPL</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>SN490C</td><td>タフアラム</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>SSC400</td><td>胴締</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>TMCP325C</td><td>スマートダイア タフアラム t=40</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>SS400</td><td>小梁</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> </tbody> </table> </p> <p>(5) ポルト <input checked="" type="checkbox"/> 高力ボルト <input checked="" type="checkbox"/> 普通、F8T <input type="checkbox"/> 特殊、S10T 認定品 (□ M12 <input checked="" type="checkbox"/> M16 <input checked="" type="checkbox"/> M20 <input type="checkbox"/> M22) <input type="checkbox"/> 中ボルト $\phi=9$ $\phi=$ 高力ボルトすべり係数試験 <input type="checkbox"/> 要 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> アンカーボルト SS400 M16 L=320mm ナット(シングル、ダブル) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> スタッドボルト $\phi=$ L= mm</p> <p>(6) 屋根、床、壁 <input type="checkbox"/> ALC版 厚</p>					杭種	材 料	施工法	備考	RC	PC (□ A種 □ B種 □ C種) PHC □ SC	□ 打ち込み □ 埋込み(セメントミルク工法)		鋼管	摩擦杭 鋼材 □ SS400 □ STK400	□ フレーリング先端根固め □ 手回し貫入 HIFB II 工法	TACP-0619 沙質地盤	SN490B	BPL	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		SN490C	タフアラム	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		SSC400	胴締	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		TMCP325C	スマートダイア タフアラム t=40	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		SS400	小梁	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無												
適用箇所	種類	設計基準強度 $F_c = N/mm^2$	スランプ cm	備考																																																																																																									
捨コンクリート	普通	15 18	18																																																																																																										
土間コンクリート	普通	18. (21)	18																																																																																																										
基礎、基礎梁、基礎柱	普通	18. (21) 24	18																																																																																																										
柱、梁、床、壁	普通、軽量	18. 21. 24	21																																																																																																										
ラップコンクリート	普通、軽量	18. 21. 24	18																																																																																																										
押えコンクリート	普通、軽量	15. 18	15																																																																																																										
種類	径	使用箇所	継手法																																																																																																										
異形鉄筋	SD295A	D 16 以下	基礎、地中梁 <input checked="" type="checkbox"/> 重ね継手																																																																																																										
	SD295B		<input checked="" type="checkbox"/> ガス圧接継手																																																																																																										
	SD345	D 19 以上	基礎、地中梁 <input type="checkbox"/>																																																																																																										
丸鋼	SR235		<input type="checkbox"/> 特殊継手 ()																																																																																																										
溶接金網																																																																																																													
杭種	材 料	施工法	備考																																																																																																										
RC	PC (□ A種 □ B種 □ C種) PHC □ SC	□ 打ち込み □ 埋込み(セメントミルク工法)																																																																																																											
鋼管	摩擦杭 鋼材 □ SS400 □ STK400	□ フレーリング先端根固め □ 手回し貫入 HIFB II 工法	TACP-0619 沙質地盤																																																																																																										
SN490B	BPL	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
SN490C	タフアラム	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
SSC400	胴締	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
TMCP325C	スマートダイア タフアラム t=40	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
SS400	小梁	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
			<p>4. 地業工事</p> <p>(1) 直接基礎 <input checked="" type="checkbox"/> ベタ基礎 <input type="checkbox"/> 布基礎 <input type="checkbox"/> 独立基礎 試験掘り <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</p> <p>深さ GL- m 支持層 長期許容支持力度 20KN/m² 載荷試験 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無</p> <p>(2) 杭基礎 <table border="1"> <thead> <tr> <th>杭種</th> <th>材 料</th> <th>施工法</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>RC</td><td>PC (□ A種 □ B種 □ C種) PHC □ SC</td><td>□ 打ち込み □ 埋込み(セメントミルク工法)</td><td></td></tr> <tr><td>鋼管</td><td>摩擦杭 鋼材 □ SS400 □ STK400</td><td>□ フレーリング先端根固め □ 手回し貫入 HIFB II 工法</td><td>TACP-0619 沙質地盤</td></tr> <tr><td>SN490B</td><td>BPL</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>SN490C</td><td>タフアラム</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>SSC400</td><td>胴締</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>TMCP325C</td><td>スマートダイア タフアラム t=40</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> <tr><td>SS400</td><td>小梁</td><td><input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>(5) ポルト <input checked="" type="checkbox"/> 高力ボルト <input checked="" type="checkbox"/> 普通、F8T <input type="checkbox"/> 特殊、S10T 認定品 (□ M12 <input checked="" type="checkbox"/> M16 <input checked="" type="checkbox"/> M20 <input type="checkbox"/> M22) <input type="checkbox"/> 中ボルト $\phi=9$ $\phi=$ 高力ボルトすべり係数試験 <input type="checkbox"/> 要 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> アンカーボルト SS400 M16 L=320mm ナット(シングル、ダブル) <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> スタッドボルト $\phi=$ L= mm</p> <p>(6) 屋根、床、壁 <input type="checkbox"/> ALC版 厚</p> </p>					杭種	材 料	施工法	備考	RC	PC (□ A種 □ B種 □ C種) PHC □ SC	□ 打ち込み □ 埋込み(セメントミルク工法)		鋼管	摩擦杭 鋼材 □ SS400 □ STK400	□ フレーリング先端根固め □ 手回し貫入 HIFB II 工法	TACP-0619 沙質地盤	SN490B	BPL	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		SN490C	タフアラム	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		SSC400	胴締	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		TMCP325C	スマートダイア タフアラム t=40	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無		SS400	小梁	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																							
杭種	材 料	施工法	備考																																																																																																										
RC	PC (□ A種 □ B種 □ C種) PHC □ SC	□ 打ち込み □ 埋込み(セメントミルク工法)																																																																																																											
鋼管	摩擦杭 鋼材 □ SS400 □ STK400	□ フレーリング先端根固め □ 手回し貫入 HIFB II 工法	TACP-0619 沙質地盤																																																																																																										
SN490B	BPL	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
SN490C	タフアラム	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
SSC400	胴締	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
TMCP325C	スマートダイア タフアラム t=40	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
SS400	小梁	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無																																																																																																											
			<p>5. 鉄筋コンクリート工事</p> <p>(1) コンクリート <input checked="" type="checkbox"/> コンクリートは JIS S 認定工場の製品とし施工に関しては JASS 5 による。 <input checked="" type="checkbox"/> セメントは、JIS R 5210 の普通ボルトランドセメントを標準とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 調合計画は、工事開始前に工事監理者の承認を得ること。 <input checked="" type="checkbox"/> 寒中、暑中、その他特殊コンクリートの適用を受ける期間に当る場合は、調合打ち込み、養生、管理方法など必要事項について、工事監理者の承認を得ること。 <input checked="" type="checkbox"/> フレッシュコンクリートの塩化物測定は、原則として工事現場で(財)国土開発技術研究センターの技術評価をうけた測定器を用いて行い、試験結果の記録及び測定器の表示部を一回の測定ごとに撮影した写真(カラー)を保管し承認を得る。 <input checked="" type="checkbox"/> 測定検査の回数は、通常の場合、1日1回以上とし、1回の検査における測定試験は、同一試料から、取り分けて3回行い、その平均値を試験値とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 構造体コンクリート現場の圧縮強度試験供試体(JASS5-T-603)は、現場水中養生、または現場封かん養生とし、採取は打ち込み工区ごと、打ち込み日ごととする。 <input checked="" type="checkbox"/> また、打込み量が 150m³ を超える場合は 150m³ ごとまたは、その端数ごとに一回を標準とする。一回に採取する供試体は、適当な間隔をおいた3台の運搬車からその必要本数を採取する。なお、供試体の数量は、特別指示なき場合は、1回当たり6本以上とし、そのうち4通用に3本を用いる。 <input checked="" type="checkbox"/> ポンプ打ちコンクリートは、打ち込む位置にできるだけ近づけて垂直に打ちコンクリートの自由落下高さは、コンクリートが分離しない範囲とする。ポンプ圧送に際しては、コンクリート圧送技士または同等以上の技能を有する者が従事すること。なお、打ち込み継続中における打継ぎ時間間隔の限度は、外気温が 25°C 未満の場合は150分、25度以上の場合には120分以内とする。</p> <p>(2) 鉄筋 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋は JIS G 3112 の規格品を標準とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 鉄筋の加工寸法、形状、かぶり厚さ、鉄筋の継手位置、継手の重ね長さ、定着長さは「鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)(2)」または「壁式鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)(2)」による。 <input checked="" type="checkbox"/> D 19 未満は、すべて重ね継手とする。継手(D 19 以上)をガス圧接とする場合は、日本圧接協会「鉄筋のガス圧接工事標準仕様書」による。 <input checked="" type="checkbox"/> ガス圧接部の抜き取り検査は、同一作業班が同一日に施工した圧接箇所ごと(200箇所を超えるときは、200箇所ごと)に1回行い、1回の試験は5本以上とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 外観検査 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無、引張り検査 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無、超音波探傷検査 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 <input checked="" type="checkbox"/> 柱の帶筋(HOOP)の加工方法は、<input checked="" type="checkbox"/> H型(タガ型) <input type="checkbox"/> W型(溶接型) <input type="checkbox"/> S型(スパイラル型)とする。 <input type="checkbox"/> コンクリート及び鉄筋の試験は「建築物の工事における試験及び検査に関する東京都取扱要綱」第4条の試験機関で行うこと。 <input type="checkbox"/> 試験機関名 <input type="checkbox"/> 代行業者名 <input type="checkbox"/> 代行業者名とは、試験、検査に伴う業務を代行する者をいう。</p> <p>(3) 型枠 <input checked="" type="checkbox"/> 材料 合板厚 12mmを標準とする。 <input checked="" type="checkbox"/> 型枠存置期間</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種類 部位 セメント種類 存置期間 平均気温</th> <th colspan="3">せき板</th> <th colspan="3">支柱</th> </tr> <tr> <th>基礎、はり側、柱、壁</th> <th>スラブ下、はり下</th> <th>スラブ下</th> <th>はり下</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15°C以上</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>6</td><td>8</td><td>17</td></tr> <tr><td>5°C~15°C</td><td>3</td><td>5</td><td>6</td><td>10</td><td>12</td><td>25</td></tr> <tr><td>5°C未満</td><td>5</td><td>8</td><td>10</td><td>16</td><td>15</td><td>28</td></tr> <tr><td>コンクリートの 圧縮強度</td><td>5N/mm²</td><td></td><td></td><td>設計基準強度の 50%</td><td>85%</td><td>100%</td></tr> </tbody> </table> <p>(4) 接合部の溶接は下記によること <input checked="" type="checkbox"/> 東京都アーケド接合工事管理規準(建築構造設計指針第12章) <input checked="" type="checkbox"/> 鉄骨等の建築物の工事に関する東京都取扱要綱(建築構造設計指針第12章) <input checked="" type="checkbox"/> 日本建築学会「溶接工作規準、同解説I、II、III、IV、V、VI、VII、VIII、IX」</p> <p>(5) 接合部の検査 <input checked="" type="checkbox"/> 溶接部の検査(検査結果は後日工事監理者に報告すること)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">検査箇所</th> <th rowspan="2">検査方法</th> <th colspan="3">検査率又は検査数</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>社内</th> <th>第三者</th> <th>工事監理者</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>突き合せ接合部</td><td>超音波探傷試験</td><td>100%</td><td>10%</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>外観(目視)検査</td><td>100%</td><td>10%</td><td>100%</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>マクロ試験・その他</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td></td></tr> <tr><td>第三者検査機関名</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受け入れ検査を行わせるために自ら契約した検査会社をいう。</td></tr> <tr><td>高力ボルトは JIS B 1186 の高力ボルトを標準とする。摩擦面の処理は黒皮などを座金外径2倍以上の範囲でショットブラスト、グラインダー掛け等を用いて除去した後、屋外に自然放置して発生した、赤さび状態であること。ただし、ショットブラスト、グリッドライトによる処理で表面あらさが 50S 以上である場合は、赤さびは発生しないまでよい。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>高力ボルトの締付けに使用する機器はよく調整されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分密着するよう注意して行う。また、締付けは原則として2度締めとする。 締付け後の検査は、各締付け工法別に適切な締付けが行われているか検査する。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>防錆塗装</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の部分とする。銷止めペイントは、JIS K 5674、2回塗りを標準とする。</td></tr> <tr><td>現場における高力ボルト接合部及び接合部の素地調整は入念に行い、塗装は工場塗装と同じ銷止めペイントを使用し2回塗りとする。</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>耐火被覆の材料</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>7. 設備工事</p> <p>(1) 特記以外の柔貫通孔は原則として設けない、設ける場合は設計者の承認を得ること。 <input checked="" type="checkbox"/> 設備機器の架台及び基礎については工事監理者の承認を得ること。 <input checked="" type="checkbox"/> 床スラブ内に設備配管等を埋込む場合はスラブ厚さの1/3以下とし管の間隔を5cm以上とする。</p> <p>8. その他</p> <p>(1) 諸官庁への届出書類は遅滞なく提出すること。 <input checked="" type="checkbox"/> 各試験の供試体は公的試験機関にて試験を行い工事監理者に報告すること。 <input checked="" type="checkbox"/> 建築物に設ける屋根葺き材、外装材等にあっては、構造耐力上安全なものとして、法適合確認を行いました。(建築基準法施工令第39条) <input checked="" type="checkbox"/> 建築物に設ける建築構造にあっては、構造耐力上安全なものとして、法適合確認を行いました。(建築基準法施工令第129条の2の3)</p>					種類 部位 セメント種類 存置期間 平均気温	せき板			支柱			基礎、はり側、柱、壁	スラブ下、はり下	スラブ下	はり下	15°C以上	2	3	4	6	8	17	5°C~15°C	3	5	6	10	12	25	5°C未満	5	8	10	16	15	28	コンクリートの 圧縮強度	5N/mm ²			設計基準強度の 50%	85%	100%	検査箇所	検査方法	検査率又は検査数			備考	社内	第三者	工事監理者	突き合せ接合部	超音波探傷試験	100%	10%	0			外観(目視)検査	100%	10%	100%			マクロ試験・その他	0	0	0		第三者検査機関名					第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受け入れ検査を行わせるために自ら契約した検査会社をいう。	高力ボルトは JIS B 1186 の高力ボルトを標準とする。摩擦面の処理は黒皮などを座金外径2倍以上の範囲でショットブラスト、グラインダー掛け等を用いて除去した後、屋外に自然放置して発生した、赤さび状態であること。ただし、ショットブラスト、グリッドライトによる処理で表面あらさが 50S 以上である場合は、赤さびは発生しないまでよい。						高力ボルトの締付けに使用する機器はよく調整されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分密着するよう注意して行う。また、締付けは原則として2度締めとする。 締付け後の検査は、各締付け工法別に適切な締付けが行われているか検査する。						防錆塗装					防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の部分とする。銷止めペイントは、JIS K 5674、2回塗りを標準とする。	現場における高力ボルト接合部及び接合部の素地調整は入念に行い、塗装は工場塗装と同じ銷止めペイントを使用し2回塗りとする。						耐火被覆の材料					
種類 部位 セメント種類 存置期間 平均気温	せき板			支柱																																																																																																									
	基礎、はり側、柱、壁	スラブ下、はり下	スラブ下	はり下																																																																																																									
15°C以上	2	3	4	6	8	17																																																																																																							
5°C~15°C	3	5	6	10	12	25																																																																																																							
5°C未満	5	8	10	16	15	28																																																																																																							
コンクリートの 圧縮強度	5N/mm ²			設計基準強度の 50%	85%	100%																																																																																																							
検査箇所	検査方法	検査率又は検査数			備考																																																																																																								
		社内	第三者	工事監理者																																																																																																									
突き合せ接合部	超音波探傷試験	100%	10%	0																																																																																																									
	外観(目視)検査	100%	10%	100%																																																																																																									
	マクロ試験・その他	0	0	0																																																																																																									
第三者検査機関名					第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が、受け入れ検査を行わせるために自ら契約した検査会社をいう。																																																																																																								
高力ボルトは JIS B 1186 の高力ボルトを標準とする。摩擦面の処理は黒皮などを座金外径2倍以上の範囲でショットブラスト、グラインダー掛け等を用いて除去した後、屋外に自然放置して発生した、赤さび状態であること。ただし、ショットブラスト、グリッドライトによる処理で表面あらさが 50S 以上である場合は、赤さびは発生しないまでよい。																																																																																																													
高力ボルトの締付けに使用する機器はよく調整されたものを使用し、締付けの順序は部材が十分密着するよう注意して行う。また、締付けは原則として2度締めとする。 締付け後の検査は、各締付け工法別に適切な締付けが行われているか検査する。																																																																																																													
防錆塗装					防錆塗装の範囲は、高力ボルト接合の摩擦面及びコンクリートで被覆される以外の部分とする。銷止めペイントは、JIS K 5674、2回塗りを標準とする。																																																																																																								
現場における高力ボルト接合部及び接合部の素地調整は入念に行い、塗装は工場塗装と同じ銷止めペイントを使用し2回塗りとする。																																																																																																													
耐火被覆の材料																																																																																																													

岐阜県地方競馬組合				
工事名	厩舎(岐南第3区画)新築工事			
種別	鉄骨階段 構造設計標準仕様		図面番号	ST01/ ST04
縮尺	-----	作成年月	令和7年12月	
設計者	Ai 設計室 有限会社			
一級建築士氏名印	大臣登録244782号 杉山 雅章 印			

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (1)



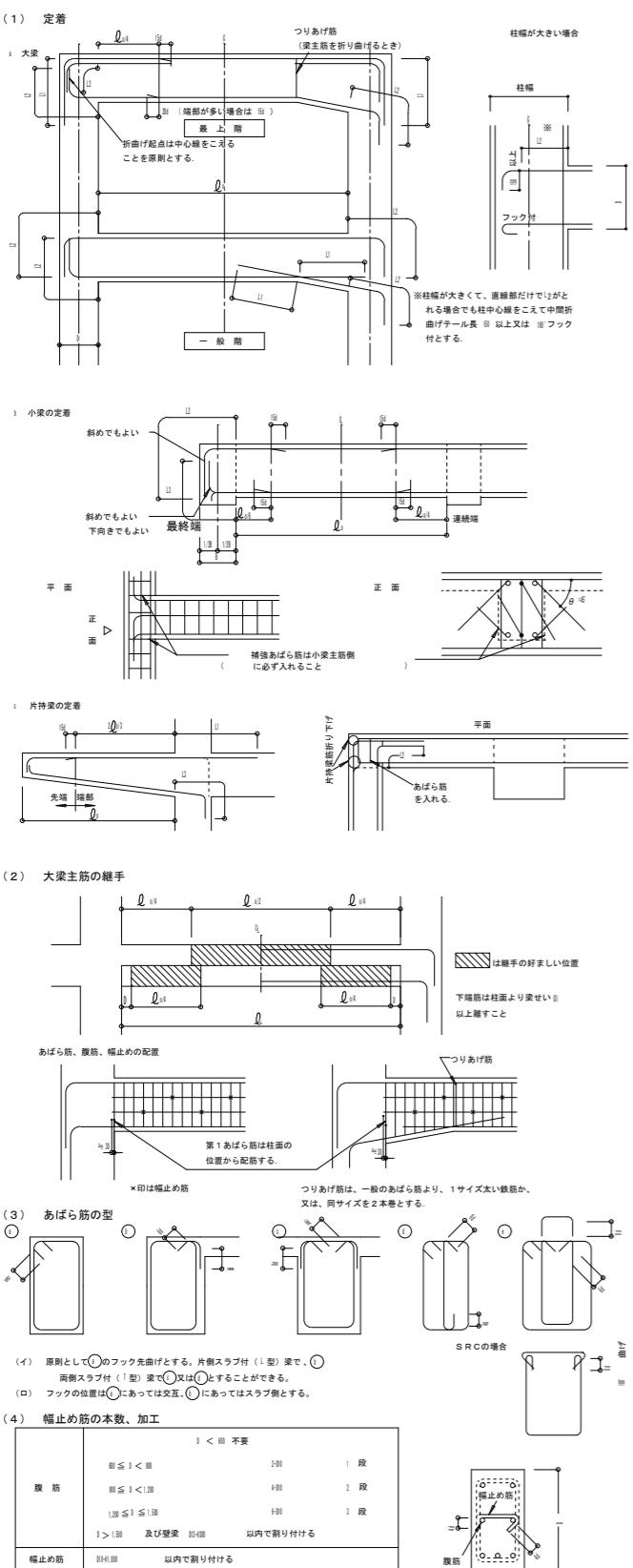
岐阜県地方競馬組合

工事名	厩舎(岐南第3区画)新築工事	
種別	鉄骨階段 鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)	図面番号 ST02 / ST04
縮尺	---	作成年月 令和7年12月
設計者	Ai 設計室 有限会社	
一級建築士氏名印	大臣登録244782号 杉山 雅章 印	

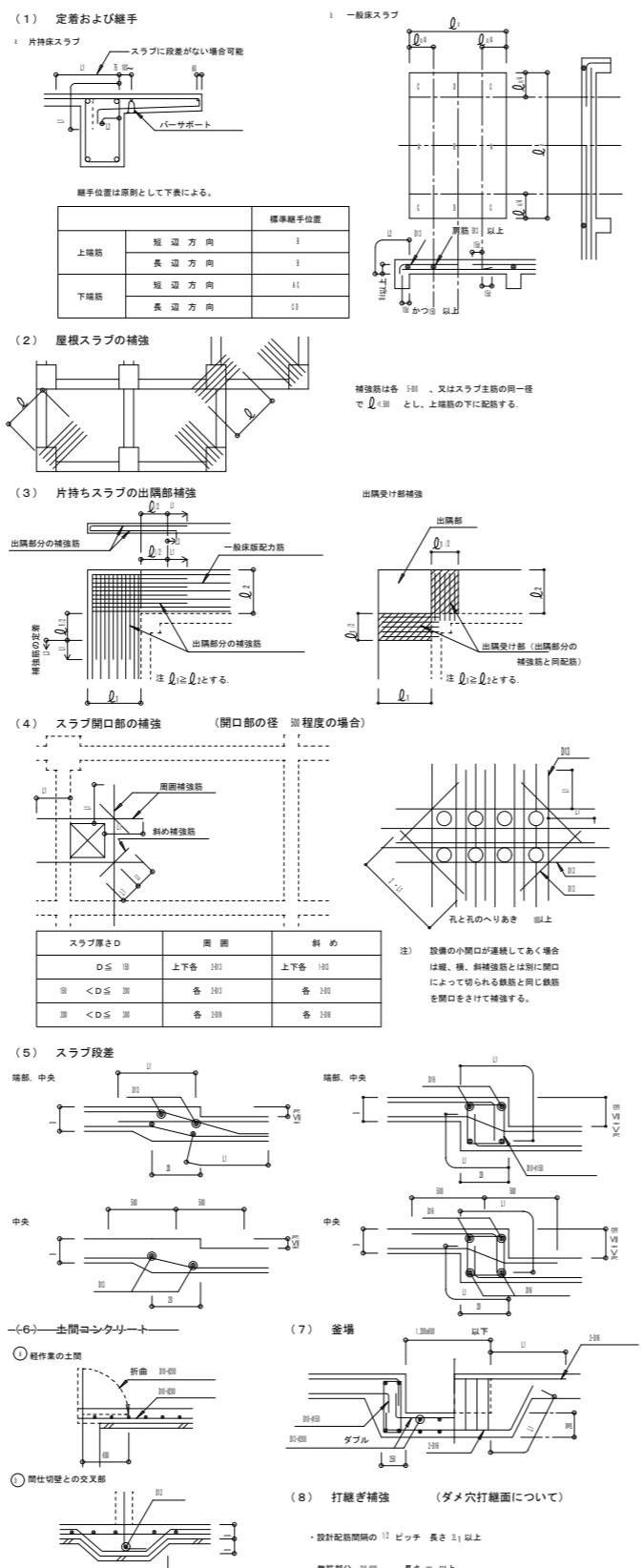
鉄筋コンクリート構造配筋標準図（2）

L=鉄筋コンクリート構造配筋
標準図(1)の2(3)による

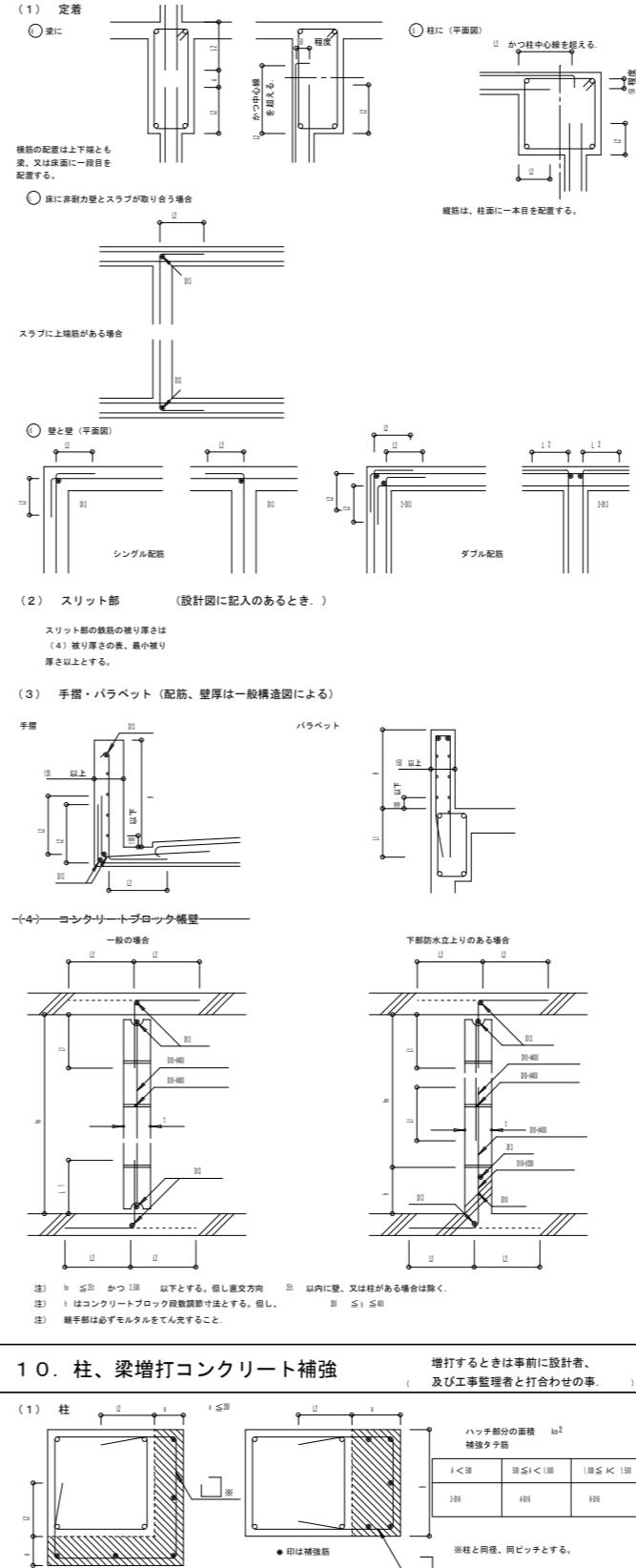
7. 大梁、小梁、片持梁



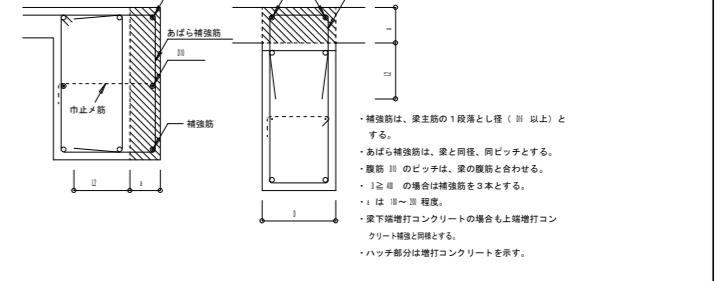
8. スラブ



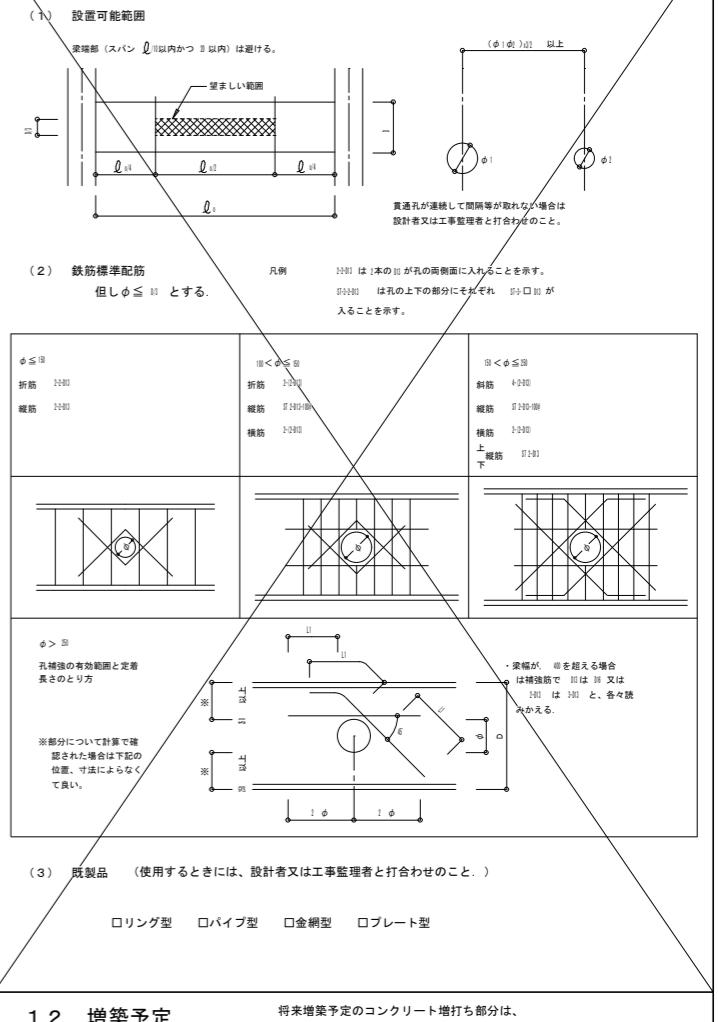
9. 壁 土压箒を受ける壁及び耐震壁の重ね縫手は とすみ



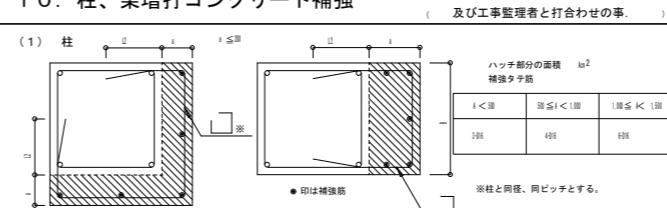
(2)



11. 梁貫通孔補強



1.0. 柱、梁増打コンクリート補強



岐阜県地方競馬組合

工事名	厩舎(岐南第3区画)新築工事		
種別	鉄骨階段 鉄筋コンクリート構造配筋標準図(2)		図面番号 ST03 / ST04
縮尺	----	作成年月	令和7年12月
設計者 一級建築士氏名印		Ai 設計室 有限会社 大臣登録244782号 杉山 雅章 印	

鉄骨構造標準図

1. 特記事項

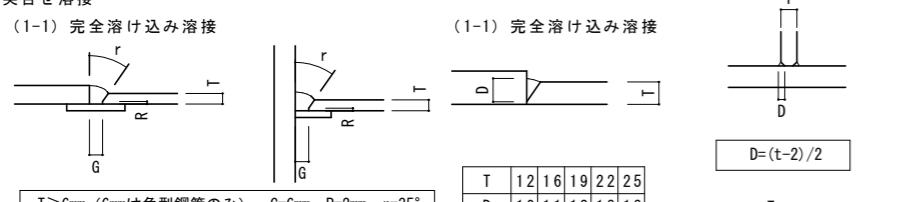
(必要なものを記入する。または、不要なものは、抹消すること。)

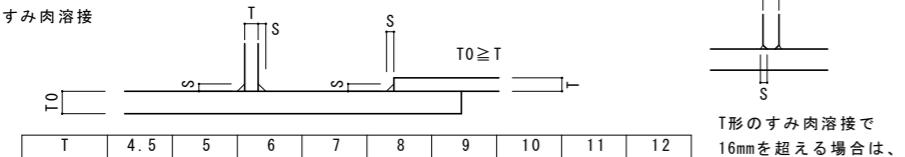
- 本標準図は、5階建程度以下の小規模鉄骨造を対象に作成したものであるから、本標準図の範囲を超える建物に用いる場合及び、本標準図を適用できない事項については、設計図に必要事項を書き加えること。
- 材料は原則としてJIS規格品とする。
- 加工工場は、建設大臣認定工場の [R] グレード以上の工場とする。(H, M, R, J) とする。
- 加工工場は、製作に先立ち、工作図及び製作要領書を作成し承認を得ること。
- 立会検査は、「現寸検査」「取付検査」「製品検査」「受け入れ検査」を行う。
- ハイテンションボルトは、原則としてトルシア形高力ボルトを用いること。
- エンドタブは、原則としてスチールタブ、フラックスタブ、ゲージタブとする。
- 錆止めはJIS K 5674とする。
- 塗装は [2] 回塗りとする。(1, 2)
- 非破壊検査は超音波探傷とし、仕様は下記のうち「A」による。但し工事監理者の承認を得て「B」とすることができます。
 - A. 「建築工事共通仕様書」(令和4年度版)
 - B. 完全溶け込み溶接部の[10] %以上を検査、報告書を提出する。(10, 20, 30, 100)
但し、現場溶接部は全数検査とする。
- 検査は、3階以上又は、床面積500m²を超える建物は、第3者検査機関による検査とするが、5階未満且つ床面積が3000m²以下の建物については、工事監理者の承認を得て自主検査することができる。
- 上記以外は 建設大臣官房官房営繕部監修「建築工事共通仕様書」
日本建築学会「鉄骨工事技術指針」
愛知県「鉄骨造建築品質適正化のための建築確認等取扱い要領」による。

2. 使用材料

	使用場所		使用場所		使用場所
○ SS400	大梁、小梁	○ SN400A		鋼	BCR295
○ STK400		○ SN400B		鋼	BCP235
○ STKR400	主柱	○ SN400C		材	BCP325
○ SSC400	胴縁	○ SN490B		鋼	○ H.T.B F8T
SM490A		○ SN490C		○ 中ボルト F4T	
		△ ベースプレート		○ アンカーボルト	

3. 溶接規定

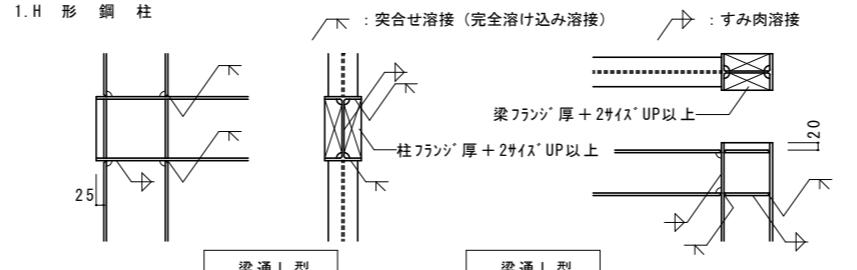
1. 突合せ溶接
(1-1) 完全溶け込み溶接

T ≥ 6mm (6mmは角型鋼管のみ) G=6mm R=2mm r=35°

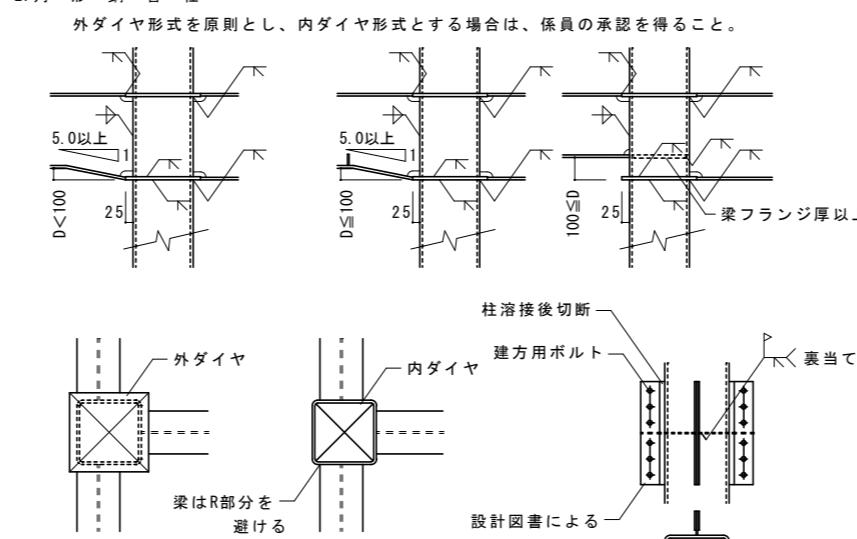
2. すみ肉溶接


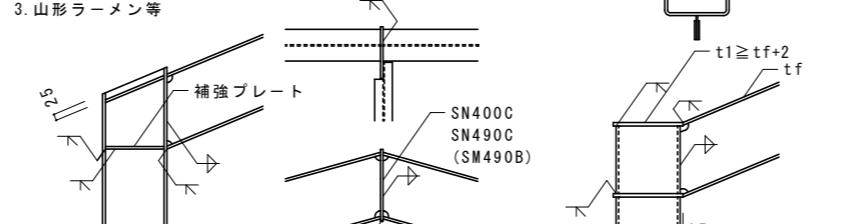
3. スカラップ


4. 裏アテ金
・裏アテ金は、厚さ9mm以上とし、幅25mmとする。
・角型鋼管のR部分にも裏アテ金を用いること。
・裏アテ金を用いない場合は、裏ハツリを行い溶接すること。

4. 鉄骨詳細

1. H形鋼柱


2. 角形钢管柱
外ダイヤ形式を原則とし、内ダイヤ形式とする場合は、係員の承認を得ること。


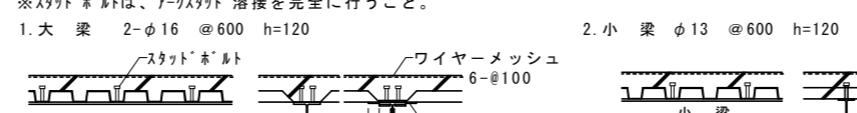
3. 山形ラーメン等


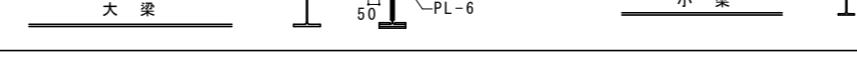
5. 梁貫通補強

補強プレートはウェブの両面に設け全周すみ肉溶接する。
(12mm未満の場合は片面でも可とする。)
D ≤ H/3とし、これを超える場合は、設計図又は係員の指示による。
補強プレートの厚みは、両面の場合はウェブ材の2/3以上とし、片面の場合はウェブ材と同厚以上とする。
E1 ≥ D/2かつ100mm以上、E2 ≥ D/2
D ≤ H/6の貫通孔は、補強を要しない。

6. デッキプレート部分詳細・頭付スタッドボルト

※スタッドボルトは、アーチスタッド溶接を完全に行うこと。

1. 大梁 2-φ16 @ 600 h=120


2. 小梁 φ13 @ 600 h=120


7. 小梁・片持梁

1. 小梁
2. 片持梁
この形状のがセットプレートを用いる場合は、板厚等を工事監理者に承認を受けること。

8. ボルトのピッチ及びエッジ標準

P	e	(最小寸法)
16	20	22
60	60	60
40	40	40

9. 柱脚

1. 柱脚 (固定度の低い半固定の場合)
※アンカーボルトは2重ナット締めとする。

2. 柱脚 (固定、その他の場合)
設計図によること。

10. 配筋基準

コンクリートのかぶり厚さ

土に接する部分	柱・はり・床スラブ・耐力壁	40
	基礎・擁壁	60

定着および継手の常用長さ

鉄筋の種類	コンクリートの設計基準強度の範囲 (N/mm ²)	定着長さL ₀	重ね継手の長さL
SD295A・B SD345B	18・21・24・27	35dまたは25dフックつき	40dまたは30dフックつき

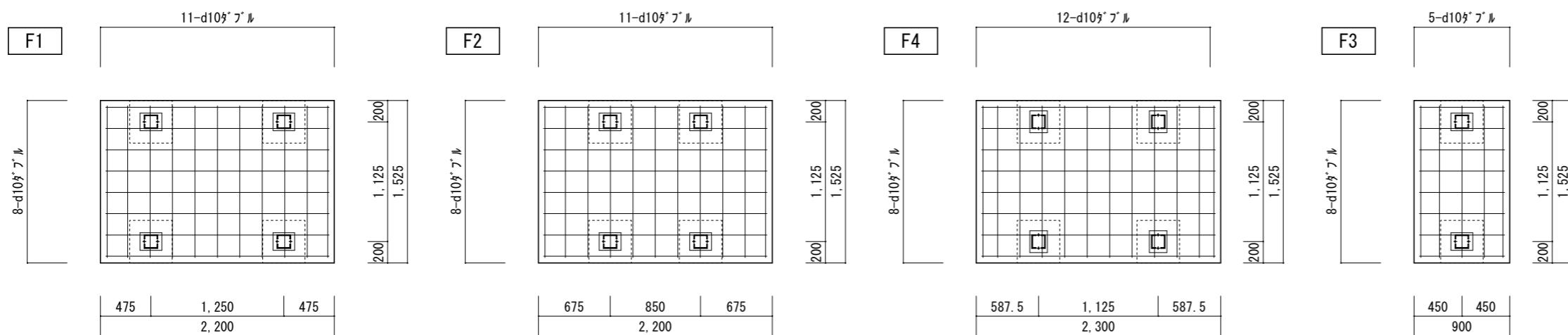
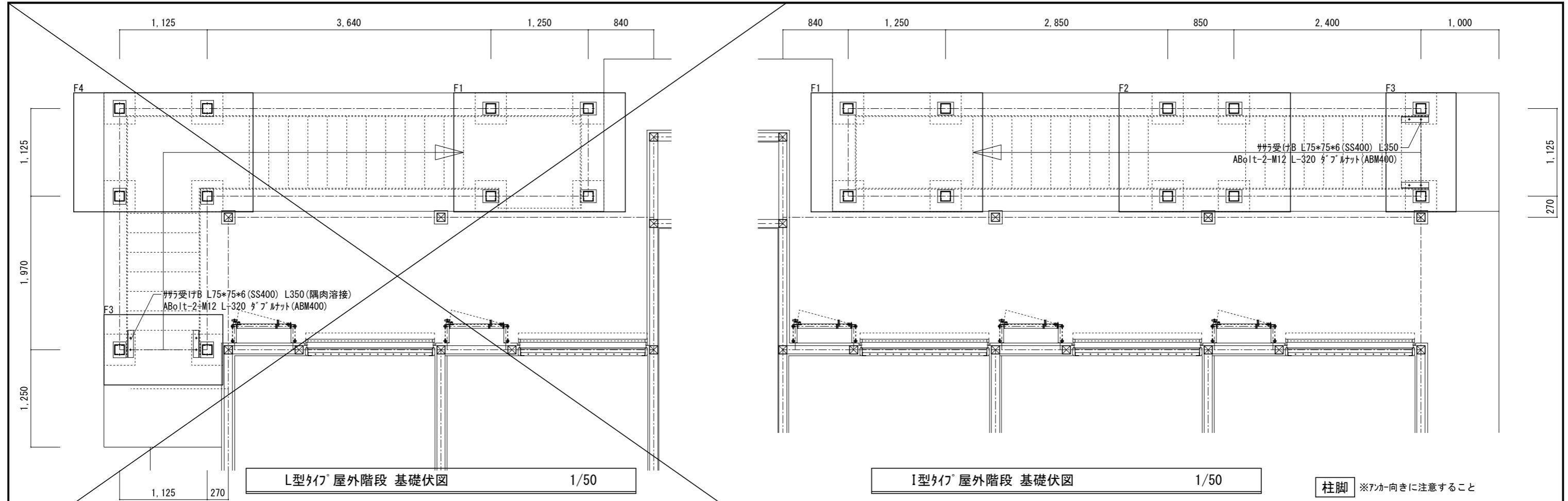
注) (1) F₀が18の場合は上表の値に5dを加えること。
(2) 末端のフックは定着および重ね継手の長さには含まない。
(3) dは鉄筋の公称直径とする。
(4) 直径の異なる鉄筋の重ね継手長さは細いほうの鉄筋の公称直径による。
(5) 定着長さL₀には小なりおよびスラブの下端筋は含まない。

11. その他

1. 母屋・胴縁の最外端、Bolt 2本使用。
2. ALC床、折板、ルーフデッキ等の大梁取付は、かさ上材として、C-100X50X20X2.3を使用。
3. ALC取付用鋼材については、メーカー仕様による。
4. 棒鋼フレースは、原則としてJIS規格とする。
規格以外の場合もねじ部分は鍛造ねじとする。

岐阜県地方競馬組合

工事名	厩舎(岐南第3区画)新築工事	
種別	鉄骨階段 鉄骨構造標準図	図面番号 ST04 / ST04
縮尺	---	作成年月 令和7年12月
設計者	Ai 設計室 有限会社	
	一級建築士氏名印 大臣登録244782号 杉山 雅章 印	



※特記仕様
基礎、コンクリート等
設計基準強度 : Fc24 S18
許容地耐力 : Fe=20kN/m²(長期)
木造基礎一体打とする



基礎詳細図

1/50

L型タイプの屋外階段は4区画のみとする

岐阜県地方競馬組合			
工事名	厩舎(岐南第3区画)新築工事		
種別	鉄骨階段構造図(1)	図面番号	S01 / S03
縮尺	1/50	作成年月	令和7年12月
設計者	Ai 設計室 有限会社		
一級建築士氏名印	大臣登録244782号 杉山 雅章 印		

